# Anforderungsliste

* Wirtschaftliche Fertigung: Erreicht durch Guss-Gehäuse. Möglichst Kauf- und Normteile verwenden
* Wartungsfreundlichkeit: Erreicht durch zweiteiliges Gehäuse, Wartungsklappe, Schaufenster, Ölablassschraube
* Langlebigkeit des Motors: Erreicht durch Fliehkraftkupplung mit lastfreiem Anlauf
* Koaxiale Bauweise unter Benutzung einer Vorgelegewelle
* Ruhiger Lauf: Erreicht durch Schrägverzahnung der Stirnräder (β=20°)
* Langlebigkeit des Getriebes: Erreicht durch Ölschmierung
* Standzeit der Lager = L10>10000h
* Kompakte vertikale Bauweise
* Hohe Axiale Belastbarkeit
* Zielparameter mit maximal 0,5% positiver Abweichung gegenüber dem Soll-Wert
* Dauerfest SD>1,5 für alle Wellen an jeweils einer Schwachstelle
* Beständigkeit gegenüber gängigen Umgebungen (Industrie Standard)
* Flanschflächen zum Anbringen an einem Bohrmaschinen-Hubgestell
* Eine zentrale Ringschraube zum Anheben des Getriebes